

Технические условия на евровагонку DIN 68126/86

Большинство производителей евровагонки первоначально изготавливали ее по немецкому промышленному стандарту DIN 68126/86, который приводится ниже. Допуск: по длине +/-50мм; по ширине +/-1 мм; по толщине +/-0,5 мм.

Пороки	Сорт А	Сорт В
1.Сучки	не допускаются: выпавшие сучки диаметром свыше 5 мм допускаются: здоровые, прочно сросшие сучки, маленькие черные и с черной каемкой (до 20 мм), по крайней мере прочно сросшиеся с одной стороны до половины, отдельные маленькие выпавшие ребровые сучки и небольшие повреждения на ребровых сучках, а также малые отколы на кромке, если это не ухудшит кладку доск	допускаются: малые (до 20 мм) выпавшие и более крупные отколотые сучки
2.Трещины	не допускаются: проходящие по всему расстоянию трещины допускаются: конечные трещины длиной до величины доски и тонкие трещины	допускаются: более крупные проходящие по всему расстоянию трещины длиной до 300 мм в направлении волокон
3.Трубчатая сердцевина	не допускаются: более крупная трубчатая сердцевина допускается: у 20% количества легкая трубчатая сердцевина максимальной длиной половины доски	допускается
4.Кренивая древесина	допускается: крень и легкий косослой в небольшом объеме, если это не ухудшает стабильность.	допускается
5.Смоляные кармашки	допускается: отдельные смоляные кармашки с поверхностью до 2,5 см ² (максимально 2 смоляных кармашка на 1,5 пог.м длины доски) смоляные кармашки с поверхностью до 0,6 см ² не учитываются.	допускается
6.Засмоленные участки у сосны	допускается: слегка засмоленные участки у максимумно 10%	допускается
7.Прорость	не допускается	допускается
8. Поражение насекомыми.	не допускается	допускается: отдельные места, до 5% от количества
9. Гниль	не допускается	не допускается
10. Изменение окраски	допускается: незначительные изменения окраски до 10 % поверхности при 10 % количества	допускается: выцветание и прочные цветные полосы не допускается: преимущественно партии с синевой
11.Обработка	в соответствии с размерами и хорошо прострожен допускается: отдельные незначительные дефекты строжки, место с прорезью, обзол на нижней стороне паза профильной доски при общей длине не более 500 мм, обзол не должен ослаблять гребень	прострожен в основном в соответствии с нормами допускается: дефекты при строжке, если возможна укладка, места с прорезью, обзол не должен влиять на укладку и стабильность